

# GAFORM E45

*polyuretanový elastomer*

## Použití:

Pružný polyuretanový lící systém – elastomer pro výrobu forem, raznic a modelů. Velmi houževnatý, odolný proti přetržení nebo poškození, dobrá chemická odolnost a odolnost proti abrazi. Neobsahuje rozpouštědla. Jednoduchý mísicí poměr, nízká viskozita a vytvrzování při pokojové teplotě.

## Vlastnosti:

mísicí poměr	100:100 (hmotnostních dílů složky A na složku B)
tvrdost	45 (+- 5) Shore A
viskozita složky A	5.000 mPas
viskozita složky B	400 mPas
hustota směsi	1,05 g/cm <sup>3</sup>
doba zpracovatelnosti	10 - 20 minut při 25 °C (200 g)
vytvrzení	24 hodin při 25 °C (nebo 4- 6 hodin při 70 °C)
barva	složka A – světle žlutá složka B – jantarově červená
pevnost v tahu	7 Mpa
prodloužení do přetržení	1800 %
Lineární smrštění	0,1 % ( 25 °C, 500 mm délka x 46 mm šířka x 16 mm tloušťka)
odolnost abrazi DIN	1080 mm <sup>3</sup>

***Obě složky jsou velmi citlivé na vlhkost. Pečlivě uzavírejte obaly.***

## Návod k použití:

1. Pečlivě smíchejte obě složky v předepsaném váhovém poměru 100:100. Systém je možné míchat strojně i ručně. Důležité je zamezit vmíchávání bublin do systému. Původní obaly ihned uzavřete, (polyuretany jsou velmi citlivé na vzdušnou vlhkost a díky ní dochází během vytvrzování k pěnění a vzniku velké lepkavosti na povrchu po vytvrzení).
2. Elastomer má velkou adhezi k podkladu. Je proto nutné důkladně odseparovat formu od odlévané hmoty (Použijte separátor V11, popřípadě CH14 z produkce firmy Dawex). Pokud je podklad velmi porézní, nejprve jej natřete např. bezbarvým lakem, aby došlo k utěsnění pórů a následně jej ošetřete separátorem.
3. Hmotu aplikujte pouze v dobře větraných místnostech, používejte osobní ochranné pomůcky. Při kontaktu s pokožkou nebo očima, ihned umyjte tekoucí vodou po dobu několika minut. Řiďte se pokyny bezpečnostního listu.

## Balení:

- Kanystry, sudy, dózy - dle dohody s odběratelem (v rozmezí 1 – 200 kg)

## Skladování:

- Záruční doba 6 měsíců, skladuje se v suchu při pokojové teplotě

## Ochrana bezpečnost při práci:

- Bezpečná manipulace a skladování se řídí bezpečnostním listem

---

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je však nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Výrobce není odpovědný za škody způsobené nedodržením instrukcí nebo použitím produktu k nevhodnému účelu. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ty jsou k dispozici na naší webové stránce.

### **Postup při aplikaci:**

Důležitou roli hraje velikost, rozměr a rychlost míchadla. Nejlépe se osvědčila disková míchadla, s průměrem disku cca 50 mm a délkou tyčky 500 mm.

Počet otáček je dobré nastavit na cca 3000. Při míchání však nesmí vznikat vír, který by do systému vháněl bublinky.

Doba míchání stačí řádově 2 – 5 minut (podle množství hmoty). Materiál musí být vizuálně homogenní, nesmí se po odstavení míchadla jednotlivé složky oddělovat od sebe.

Po smíchání je vhodné materiál zbavit případných bublinek pomocí vakuování. Doporučené vakuum je menší než 5 mbar a pumpa nejlépe s výkonem cca 20 m<sup>3</sup>/h.

Nádoba ve které se hmota míchá, by měla být dostatečně velká, tak aby smíchané množství dosahovalo do cca 1/3 nádoby. Při vakuování dochází k tvorbě pěny, a musí být zabráněno „vyskočení“ pěny z nádoby. Zásadní je regulace vakua tak, aby pěna „nevytlitla“ z nádoby a v okamžiku kdy pěna klesá, tak pustit vakuum naplno. Tento postup velmi urychluje samotné odpěnění materiálu a vede k podstatnému odstranění bublinek v konečné formě.

Zlepšení odvodu bublinek je také možné zajistit pomocí odpěňovače GPUR 53. Jedná se o kapalný přípravek, který se dává v množství 1 – 2 % na celkovou hmotnost smíchaného materiálu. GPUR 53 se přidává po smíchání složky A se složkou B a následně se ještě systém promíchá. Tento odpěňovač výrazně pomáhá při odvodu bublin, výrazné překročení dávkování však může snižovat pevnost formy.

